



MOTUL GEAR 300 LS 75W-90

**Getriebeöl für Schaltgetriebe und Limited Slip Differentiale
Synthese-Technologie - Ester**

ANWENDUNGSHINWEISE

Synthese-Technologie Hochleistungsgetriebeöl auf Ester-Basis, speziell für den Einsatz in hoch belasteten Schaltgetrieben und Differenzial mit Limited Slip. Geeignet für den Alltagsbetrieb und den Rennsport.

PERFORMANCE

STANDARDS

API GL-5

MOTUL GEAR 300 LS ist ein High Performance Racing-Getriebeöl auf Esterbasis für extrem beanspruchte Schaltgetriebe und integrierter Differentialsperre sowie hochbelastete Hinterachsantriebe mit und ohne Differentialsperre.

BESONDERE VORTEILE

Sehr leichtes, schnelles und komfortables Schalten auch bei sehr niedrigen Temperaturen.

Nahezu kein Scherverlust dadurch wird auch unter Extrembeanspruchung (hohe Drehzahl, hohes Drehmoment, hohe Temperatur) stabile Viskosität mit optimalem Verschleißschutz für eine lange Lebensdauer garantiert.

Es ist hochtemperaturstabil mit einem extrem hohen Druckaufnahmevermögen und ist besonders für den Rennsport geeignet.

Garantiert eine optimale Getriebeschmierung und auch Kühlung bei hohen Temperaturen, speziell für Fahrzeuge mit moderner Kompaktbauweise. Besonders zu empfehlen für drehmomentstarke Antriebe.

Perfekter Verschleißschutz, hervorragender Fahrkomfort und optimale Sperrwirkung.

Reduziert Reibungsverluste und verhindert Verschleiß.

Bei Schaltproblemen vor allem bei extrem niedrigen Temperaturen besonders geeignet

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Ölwechselintervall: gemäß den Vorgaben des Herstellers. Mischbar mit gleichartigen Produkten. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten! Bei Befüllung der Getriebeeinheit ist unbedingt auf eine korrekte Füllmenge zu achten.



MOTUL GEAR 300 LS 75W-90

Getriebeöl für Schaltgetriebe und Limited Slip Differentiale
Synthese-Technologie - Ester

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Grün
Viskosität	SAE J 306	75W-90
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.904
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	109.6 mm²/s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	16.4 mm²/s
Viskositätsindex	ASTM D2270	161.0
Pourpoint	ASTM D97	-42.0 °C / -43.6 °F
Flammpunkt	ASTM D92	200.0 °C / 392.0 °F